Малое предприятие выпускает изделия двух типов. Для изготовления изделия первого типа требуется 9 часов работы станка *А* и 11 часов работы станка *Б*. Для изготовления изделия второго типа требуется 13 часов работы станка *А* и 3 часа работы станка *Б* (станки могут работать в любой последовательности). По техническим причинам станок *А* может работать не более 130 часов в месяц, а станок *Б* — не более 88 часов в месяц. Каждое изделие первого типа приносит предприятию 22 000 д. е. прибыли, а каждое изделие второго типа — 26 000 д. е. прибыли. Найдите наибольшую возможную ежемесячную прибыль предприятия и определите, сколько изделий первого типа и сколько изделий второго типа следует выпускать для получения этой прибыли.